**安徽中科都菱商用电器股份有限公司产品参数**

**型号：MBC-4V1008**

1.样式：立式。

2.容积：1008L。

3.净重：265kg。

4.额定功率：513W。

5.耗电量：8.53kW.h/24h。

6.噪音值：53.6dB。

7.气候类型：SN/N。

8.制冷方式：风冷。

9.温度范围：4℃±1℃。

\*10.储存数量：576袋血液，每袋容积为450ml。

11.工作条件：环境温度10～32℃，电源220V/50Hz。

12.外部尺寸（宽\*深\*高）：1220\*878\*1885（mm）。

13.内部尺寸（宽\*深\*高）：1100\*684\*1325（mm）。

14.外部材料：喷涂钢板。

\*15.内部材料：304不锈钢板。

16.隔热层：无CFC高密度聚氨酯发泡。

17.外门数量：2扇。

\*18.外门结构：双层透明保温发泡玻璃门，内充惰性气体；带电加热膜，防止表面凝露。

\*19.内门数量：6扇；透明内门设计，降低冷气流失。

20.抽屉数量：12个；材质为304不锈钢。

21.脚轮数量：4个，每个都是万向轮带琐止设计，用户可根据需要移动箱体。

\*22.测试孔：1个，直径25mm，方便用户选配温湿度记录仪。

23.冷凝器：强制风冷散热。

24.蒸发器：铜管翅片式蒸发器。

25.制冷剂：采用绿色无氟制冷剂。

\*26.压缩机：进口品牌恩布拉科压缩机，数量1个。

\*27.风道设计：循环风冷背吹技术，避免因储存物品的阻挡导致通风不畅或温度不均匀。

\*28.制冷系统：高效的制冷系统设计，通过强制风冷循环系统实现更均匀的温度布局，同时保证更小的温度波动，从而实现样本储存温度的稳定；翅片式蒸发器配合独特的循环风冷背吹技术设计，保证箱内无霜。

29.温度控制：采用微电脑控制系统，可确保精确稳定的运行；精准的电子温度控制及显示，精度达到0.1℃。

30.显示方式：LED数码显示屏，可显示箱内温度及各种报警信息。

31.报警系统：高低温报警、断电报警、温控器故障报警、电量电池低报警、开关门异常报警。

32.报警方式：具备声音蜂鸣和灯光闪烁双重报警方式。

33.电器安全：

\*（1）备用电池确保断电后报警72小时；

\*（2）传感器故障安全运行模式；

（3）键盘锁定、密码保护功能，防止随意调整运行参数；

（4）断电保护：在恢复供电时，所有设备的同时启动会对电网造成较大冲击，从而可能导致断路器跳闸；针对这种情况特别设计的设备延时启动功能可使设备在恢复期间延时数分钟启动，使设备平稳的重新运行；

（5）宽电压带，可在187V～242V范围内正常使用。

34.人性化设计：

（1）标配2个暗锁设计，防止开关门异常；

（2）内设LED冷光源照明灯带，使箱体内部一目了然；

\*（3）发泡玻璃门设计，不影响观测的同时更好的保证温度；

\*（4）独立的透明内门设计，在开门时，将冷气流失降到最低；

\*（5）自关门加止停结构设计，防止用户门未关紧；

\*（6）具有专利技术的测温盒设计，使显示温度更接近血液的真实温度；

\*（7）内胆和抽屉采用全不锈钢结构，防锈、防腐；

\*（8）标配热敏打印机，可全程跟踪记录温度变化。

35.选配件：温度记录仪。

36.资格凭证：

（1）医疗器械生产许可证；

（2）医疗器械注册证；

（3）ISO9001质量管理体系认证；

（4）ISO13485医疗器械质量管理体系认证； （5）ISO14001环境管理体系认证；

（6）OHSAS18001职业健康安全管理体系认证。

\*37.售后质保：整机质保三年。